

Ytbehandling samt dokumentation av tryckbärande anordningar

Tryckbärande anordningar ytbehandlas i huvudsak genom betning. Detta gäller inte membranhydroforer. Ytbehandlingen görs för att förbättra korrosionsegenskaperna.

Varmförzinkning enligt standarden SFS-EN ISO 1461.

Tryckbärande anordningar som galvaniserats, rengörs från lös galvaniseringsaska genom dammsugning av insidan efter galvaniseringen.

Om kunden har specialkrav angående ytbehandlingen, så ska saken nämnas i beställningsskedet och kraven ska skrivas i Pumppulohjas orderbekräftelse.

Ytbehandlingen av mindre tryckbärande anordningar görs genom att de doppas i ett betkar, medan sprutbetning används för större anordningar. Efter ytbehandlingen sköljs kärnen noggrant. Efter behandlingen sänks produkterna ner i en bassäng för att sköljas och tvättas med trycktvätt. Produkterna som har blivit ytbehandlade genom sprutning tvättas längre med trycktvätt. Tvättresultatet övervakas varje vecka genom analys av tvättvattnet.

I samband med ibruktagningen av tryckbärande anordningar som används för hushållsvattenbruk, ska kärlet sköljas med ett så stort flöde som möjligt innan användning.

Galvaniserade tryckbärande anordningar ska i samband med ibruktagningen granskas inifrån, för att försäkra att det inte uppstått mera föroreningar i kärlet under frakten.

Efter betningen förändras produktens yta. Intill exempelbilder av färdiga produkter:

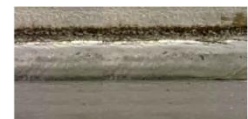
Icke-ytbehandlat kär!



Ytbehandlat kär!



Kraftigt förstörade exempelbilder av ytbehandlade svetsfogar.
De ytbehandlade svetsfogarna kan lokalt bli mörka.



Möjlig tillägsbehandling: Syrgastvätt med dokumentation.

Ifall den ovan nämnda normala behandling inte är tillräcklig. Syrgastvätt enligt offert.

Dokument för tryckbara anordningar: I en normal leverans ingår bruksanvisningar samt intyg på överenskommelse med kraven.

Intyget levereras till e-postadressen som angetts i samband med beställningen.

Vid speciella krav som avviker från det normala, så ska man komma överens om dessa i beställningsskedet. Kraven ska vara nämnda i orderbekräftelsen.

För leverans av dokument i efterhand (över 3 månader sedan leverans) debiteras en avgift på 50 – 200 €, moms 0 %. Förvaringstiden hos tillverkaren är begränsad. Beställning av dokument sker via e-postadressen info@pumppulohja.fi. I beställningen ska produktens serienummer, beställarens uppgifter samt faktureringsinformation anges.